

**Taller 2: Metrología**

**Créditos: No tiene**

**Objetivos**

Capacitar al alumno en la técnica de medición efectuando la verificación y control de los elementos mecánicos. Realizar cálculos y usar los instrumentos adecuados. Al finalizar el curso el estudiante será capaz de manejar diferentes unidades de medidas y sus conversiones, e interpretar la norma ISO para las tolerancias de ajuste.

**Metodología de enseñanza**

El curso tendrá una intensidad semanal de 2 horas de clase teórico-prácticas.

**Temario**

1. **Instrumentos.**
  - Definición de metrología.
  - Conversiones de unidades.
  - Controlar con regla manual, escuadras, cilindros y columnas.
  - Calibres, nonio.
  - Micrómetros exterior e interior.
  - Indicadores de cuadrante.
  - Goniómetro.
2. **Tolerancias de ajuste.**
  - Ajuste, Intercambiabilidad, tolerancia.
  - Tolerancia de los ajustes.
  - Calibrador pasa no pasa, calibradores cónicos.
3. **Cálculos trigonométricos.**
  - Regla de senos.
  - Medición por medio de esferas y rodillos.
4. **Medición de elementos.**
  - Calibre de módulo.
  - Verificación y medición de perfiles de rosca.
5. **Rugosidad.**
  - Comparador neumático.
  - Proyector de perfiles.
  - Rugosímetros.

**Conocimientos previos exigidos y recomendados**

No tiene.

**Anexo****Régimen de Aprobación**

Para aprobar el curso el estudiante debe haber asistido al menos al 80% de las clases dictadas y tener una evaluación suficiente a juicio de los docentes.  
Si se aprueba el curso se exonera la asignatura (con nota de 3 a 12).

**Área de formación**

De nivelación

**Previaturas**

Sin previaturas

**Tiene Calidad de Libre optativa.** El examen correspondiente será una prueba práctica donde el estudiante deberá demostrar tener conocimientos sobre lo dictado en el curso.

IMPRESO EN EL CONSEJO DE FAC. ING.

13.12.16 061900-000349-16